



Spezifikationen Klemme

Schrauben Güte	8.8
Max. aufnehmbare Seitenkraft (kN)	120
Anzugsmoment (Nm)	200
Seitl. Verstellbarkeit der Schiene (mm)	15

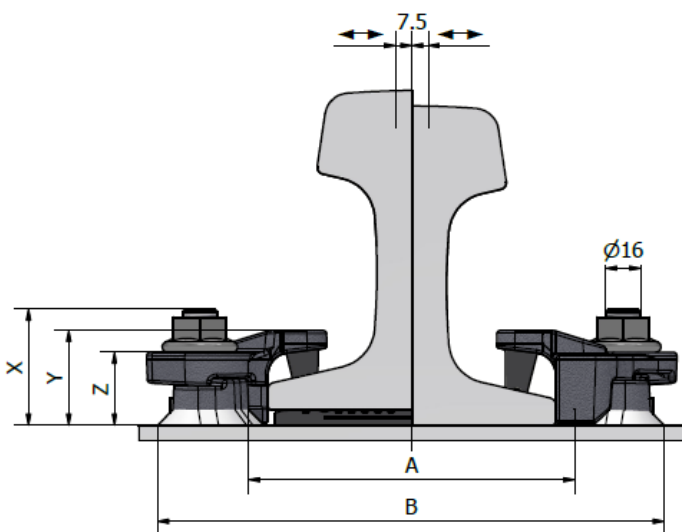
Produktbeschreibung

Die einstellbare Aufschweißklemme X1-16 wurde speziell zur Befestigung von schweren Schienen unter hoher Beanspruchung entwickelt. Sie kann eine Seitenkraft von 120 kN aufnehmen.

Die **geringe Aufbauhöhe** erlaubt den Einsatz auch bei seitlichen Führungsrollen. Das bewährte „**Doppelkeil**“-**Design** sorgt für eine selbstsichernde und selbstspannende Befestigung der Schiene unter Last und für eine seitliche Fixierung der Schiene.

Gleichzeitig sorgt die individuell anvulkanisierte Gummistütze für einen kontrollierten Druck auf die Schiene.

Maßangaben



Abstand der Unterteile (A) = Schienenfußbreite + 16 mm

Minimale Einbaubreite (B) = Schienenfußbreite + 100 mm

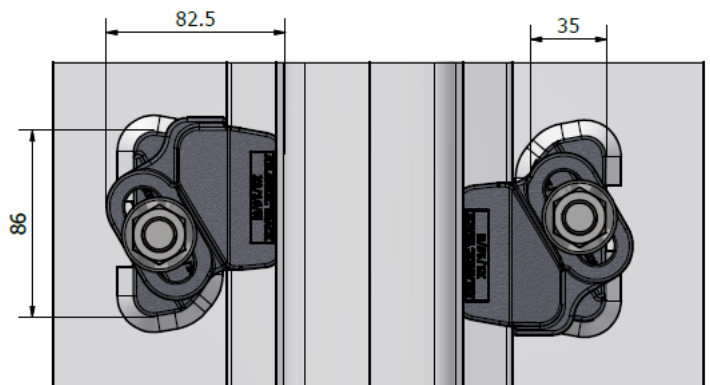
1. Klemmenoberteil
mit Gummistütze

2. Aufschweißunterteil



Merkmale

- **Standard M16 Schrauben** in Kombination mit Flanschmuttern dienen der Verbindung der beiden Teile.
- Die Klemme verfügt über einen **selbstspannenden Mechanismus**, der eine Lockerung im Laufe der Zeit wirksam verhindert.
- **Abflussoffnung** im Unterteil, um Ansammlungen von Verunreinigungen und stehendem Wasser zu verhindern.
- Das spezielle, abgestufte Oberflächendesign dient zwei Zwecken: Es schafft eine **Verdrehsicherung** und **erhöht die seitliche Belastbarkeit**.
- Die Klemme wird auf den Kranbahnträger geschweißt, somit ist **kein Zugang von unten** erforderlich.



Typ	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Gewicht (Kg)
X1-16-L	53	28	33	0,71
X1-16-M	53	36	33	0,77
X1-16-H	53	43	33	0,81





System Kompatibilität

In bestimmten Fällen, z.B. bei Teilsanierungen bestehender Systeme kann lediglich der Austausch der Klemmenoberteile erforderlich sein. Das einzigartige Stufendesign gewährleistet gleichzeitig die Kompatibilität mit einer Vielzahl der auf dem Markt erhältlichen Systeme.

Für weitere Informationen zur Kompatibilität der Klemmenoberteile mit Ihrem bestehenden System wenden Sie sich bitte an das technische Team von Heinrich Krug.



Schienen Kompatibilität

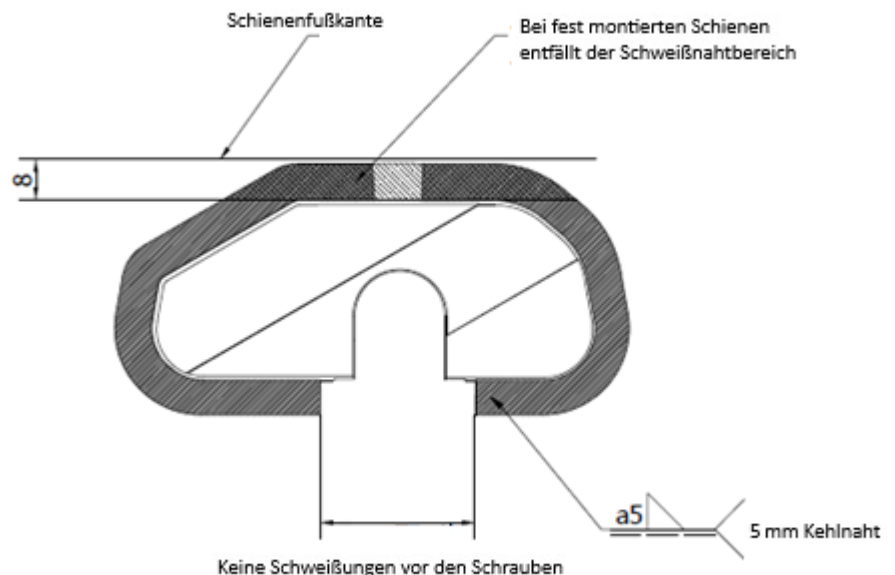
Die Größe der aufvulkanisierten Gummistütze sollte stets für Ihren individuellen Bedarfsfall ermittelt werden, um die Klemme präzise an der Schiene auszurichten und eine kontrollierte vertikale Kraft auf sie auszuüben. Kontaktieren Sie uns bitte, um eine Übersicht verschiedenster Anwendungsfälle (Schiene mit / ohne Unterlage), oder weitere Hilfe bei der Auswahl der geeigneten Gummistütze zu erhalten.

Montageanweisung

Schweißen Sie rund um das Klemmenunterteil (mit Ausnahme der Drainage) mit einer Kehlnaht von 5 mm Dicke unter Verwendung von Elektroden mit niedrigem Wasserstoffgehalt. Empfohlen werden AWS E7018 oder E7028 Elektroden. Das Klemmenunterteil besteht aus schweißbarem Qualitätsstahl.

Bei Montage ohne Unterlage muss die Schweißnaht entlang der Vorderkante weggelassen werden (siehe Abbildung)

Schraubengröße - M16 (8.8) 40 mm sollte zusammen mit einer Flanshmutter verwendet werden, um Ober- und Unterteil zu sichern.



Die Schrauben sollten mit einem Anzugsmoment von **200 Nm** angezogen werden.

