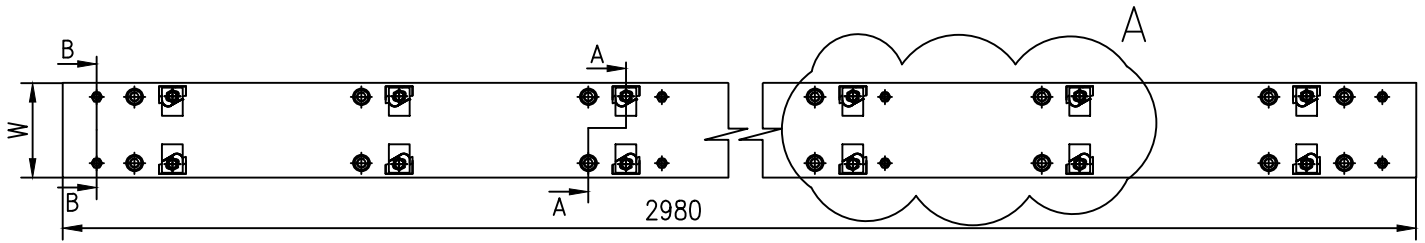
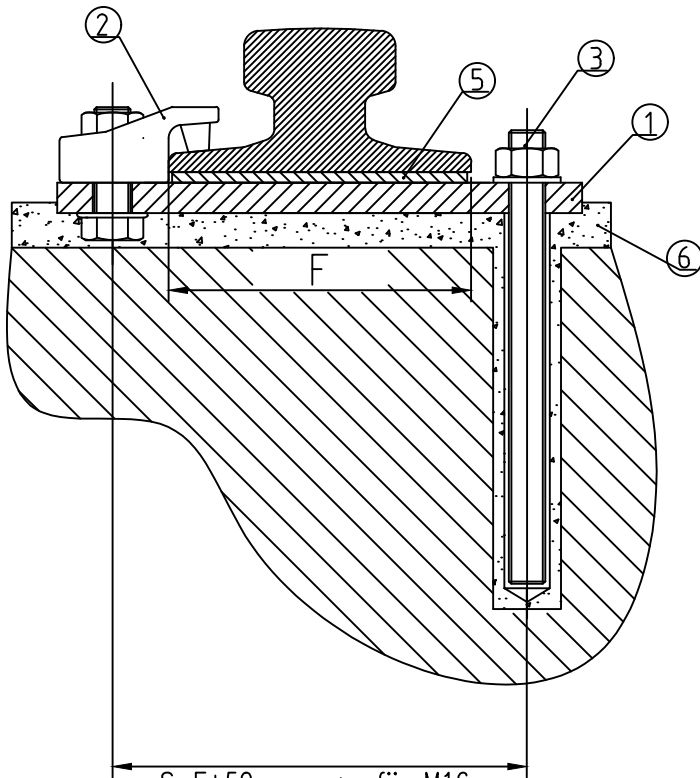


Lamelle D118

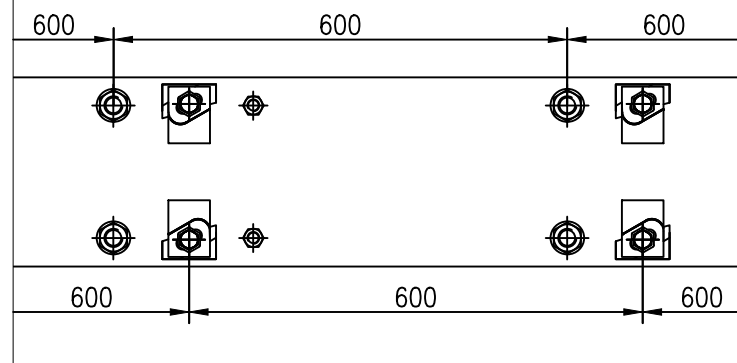


Schnitt A-A
M=1:5

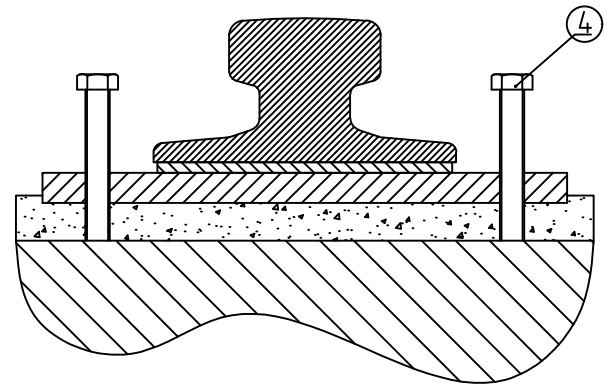


S=F+50 mm +/- für M16
S=F+66 mm +/- für M20
S=F+74 mm +/- für M24

Detail A
M=1:10



Schnitt B-B
M=1:5



Komponenten

Komponenten	
1. Stahlplatte mit Bohrungen Ø	Dicke 15 / 20 mm 17 / 23 bzw. 25 mm
2. Schraubklemme mit Schraube und Mutter	M16, M20 bzw. M24 DIN 931 8.8 und DIN 934-8
3. Gewindeanker mit Mutter und Scheibe	DIN 976 8.8, DIN 934-8 und DIN 125
4. Stellschraube ohne Mutter	M16x100 DIN 933/8.8
5. Kranschiene Unterlage	Mk7
6. Zementverguß ~30mm oder Epoxidharz	

	Schiene	F (mm)	W min. (mm)	D	S (mm)	Auflagergewicht ohne Vergußmörtel (ca. Kg)
D118/M16	A45	125	225	15	175	188,9
	A55	150	250	15	200	204,5
	A65	175	275	15	225	227,4
D118/M20	A65	175	322	20	241	362,1
	A75	200	347	20	266	373,9
	A100	200	347	20	266	373,4
D118/M24	A120	220	373	20	294	502,4
	MRS 87A	152,4	305	20	226,4	414,3
	MRS 125	180	333	20	254	453,1